Volcane II – Récupérateur de Chaleur
Notice d'Installation – d'Utilisation – de Maintenance

Volcane II – Récupérateur de Chaleur
Notice d'Installation – d'Utilisation – de Maintenance

MANUEL D'INSTALLATION

NORMES DE SECURITE ET MARQUAGE CE

Nos techniciens sont régulièrement engagés dans la recherche et le développement de produits de plus en plus efficace tout en respectant les normes de sécurité en vigueur.

Les normes et les suggestions contenues dans ce document reflètent les normes de sécurité en vigueur.

En conséquence, nous suggérons à toutes personnes exposées aux risques, à respecter les règlements de prévention des accidents en vigueur dans leur pays respectif.

France AIR se dégage de toutes responsabilités en cas de dommages causés aux personnes et aux biens résultant du non respect des normes de sécurité ou de modification des produits. Le marquage CE et la déclaration de conformité atteste le respect de la réglementation communautaire applicable, avec le certificat CE (voir service achats)

REGLEMENT GENERAL

Les dispositifs de sécurité ne doivent pas être enlevés sauf en cas de nécessité absolue.
Dans ce cas, des mesures adaptées pour signaler le possible changement doit être immédiatement prises. La restauration des dispositifs de sécurité sur les produits doit être remise dès que possible.

Toutes interventions de maintenance (préventive ou corrective), doivent être effectuées avec l'alimentation débranchée. Afin d'éviter tout risque possible d'accident, les panneaux électriques, les unités centrales et le tableau de commande doivent être signalés par un message de travaux de maintenance en cours.

Avant de mettre l'alimentation électrique, s'assurer que la tension d'alimentation correspond bien à la tension indiquée sur la plaque moteur. Remplacer les étiquettes des produits, si elles deviennent illisibles.

RESPONSABILITE

France AIR dégage toutes responsabilité en cas d'installation non respectueuse des règles de l'art.

MAINTENANCE

Le personnel en charge de la maintenance doit respecter le règlement des accidents en vigueur et les instructions suivantes :
Porter des vêtements de sécurité adaptés,
Si le bruit dépasse le niveau admissible, utiliser un casque de protection
S'assurer qu'un interrupteur cadenassable soit installé pour éviter que la machine ne puisse être mise en route par une personne non autorisée.

AUTRES RISQUES

Les risques du produit ont été analysés selon la directive Machine.
Le présent manuel contient les informations nécessaires aux utilisateurs pour éviter d'éventuels dommages physiques et matériels attribués aux autres risques.

SIGNALISATION

La Volcane 2 est fournie avec des pictogrammes de signalisation qui ne doivent pas être ôtés :
1. Signaux d'interdiction
2. Signaux de danger
3. Signaux d'identification

1. Signal d'interdiction
Ne pas intervenir durant le fonctionnement

2. Signal de danger
Ils signalent la mise sous tension de la Volcane 2.

3. Signaux d'identification
Numéro de série C.E. Ils indiquent les données du produit et l'adresse du constructeur.
Si le marquage CE est fourni, il prouve la conformité des ventilateurs aux standards EEC.

Remarques : D'autres signaux peuvent être ajoutés au produit selon les besoins.

Volcane II – Récupérateur de Chaleur
Notice d'Installation – d'Utilisation – de Maintenance

RECEPTION MARCHANDISES

Chaque produit est vérifié avant l'expédition. A la réception de la marchandise, il est nécessaire de s'assurer que les produits n'ont subi aucun dommage pendant le transport.
Si tel est le cas, envoyer une réclamation au service France AIR. Les produits sont palettisés, sanglés et protégés soit par un film soit par des cartons fixés aux palettes.

MANIPULATION

Avant d'envoyer le produit, s'assurer que les moyens de transport sont adaptés à la capacité du produit.
Utiliser des transpalettes pour manipuler les produits.
Selon la norme CE 89/39//CEE, le poids maximum autorisé pour un transport manuel est de 20 KGS.

MISE EN SERVICE

Avant la mise en service, il est opportun de vérifier :
Que la Volcane 2 soit vide de tous corps étrangers,
Que tous les composants soient bien fixés,
Manuellement, que la turbine ne soit pas en contact direct avec la volute pour éviter tous frottements,
Que la porte d'inspection soit fermée.

Prévention :
Si les conduits ne sont pas raccordés, utiliser une grille de protection adaptée
Le raccordement électrique doit être effectué par du personnel qualifié

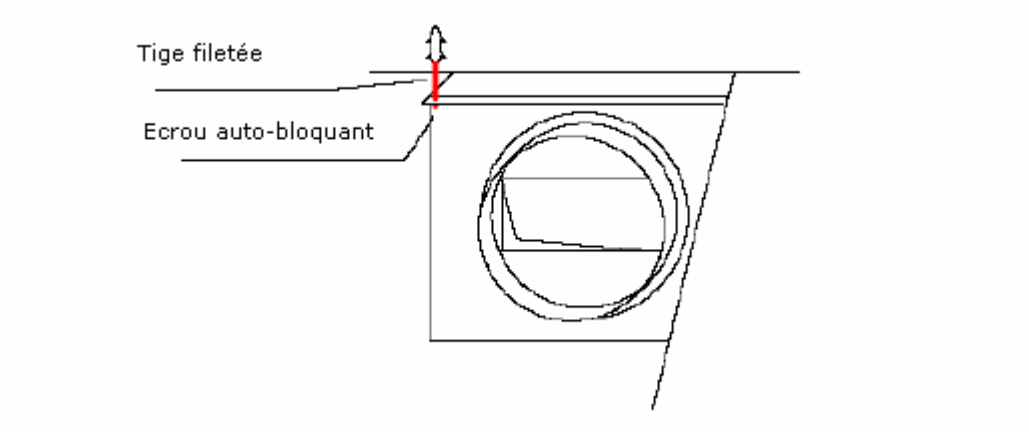
MONTAGE ET DEMONTAGE

Avant de démarrer une opération, s'assurer que le produit n'est pas en contact avec une source électrique et que la turbine est à l'arrêt. Toutes opérations de maintenance et d'installation doit être effectuées par du personnel qualifié.

INSTALLATION EN FAUX PLAFOND (CONFIG HORIZONTALE)

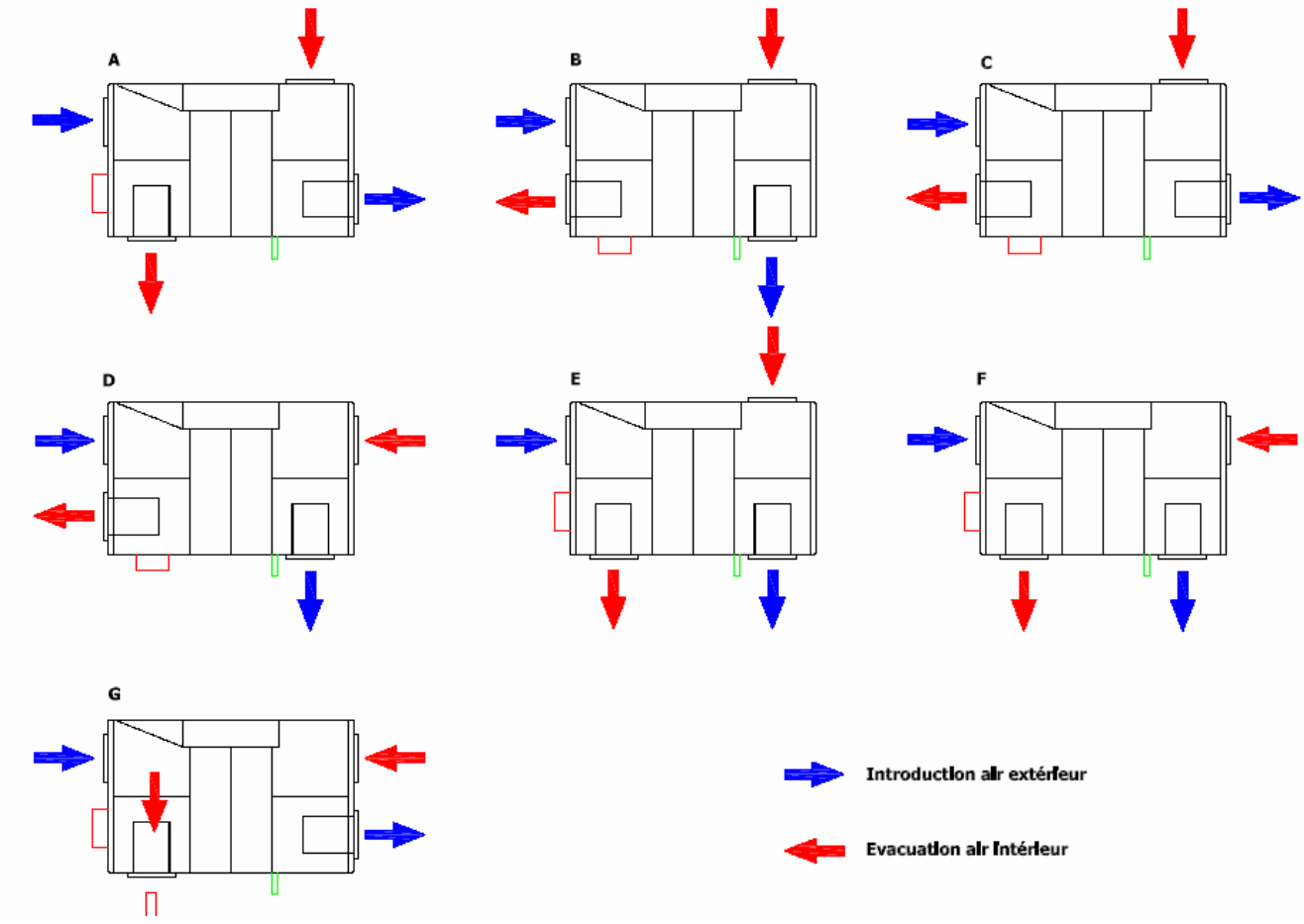
Les récupérateurs Volcane 2 sont équipés de points d'encrage dans les 4 angles de la centrale, qui permettent à l'aide de tiges filetées ou de chaînes, une installation facile en faux plafond. (voir schéma)

Une fois la centrale installée dans la bonne position, effectuer les raccordements aux différentes gaines, raccorder l'alimentation électrique par l'intermédiaire de la boite à bornes et raccorder les condensats aux tuyaux d'évacuation sur le côté air extrait.



CONFIGURATION HORIZONTALE STANDARD

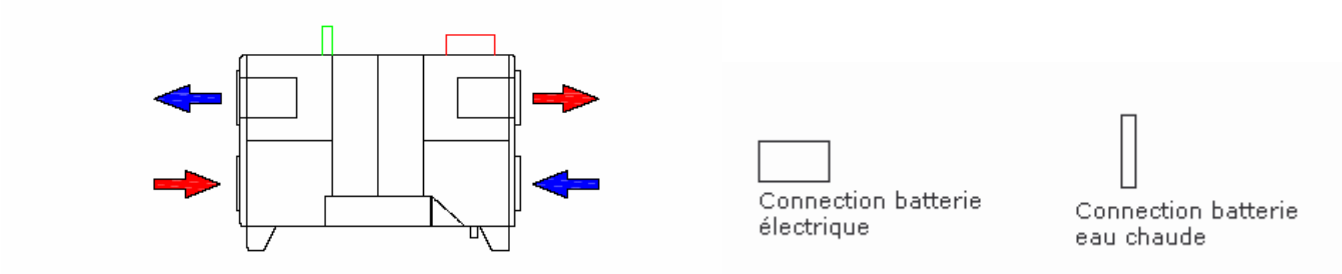
AUTRES CONFIGURATIONS POSSIBLES



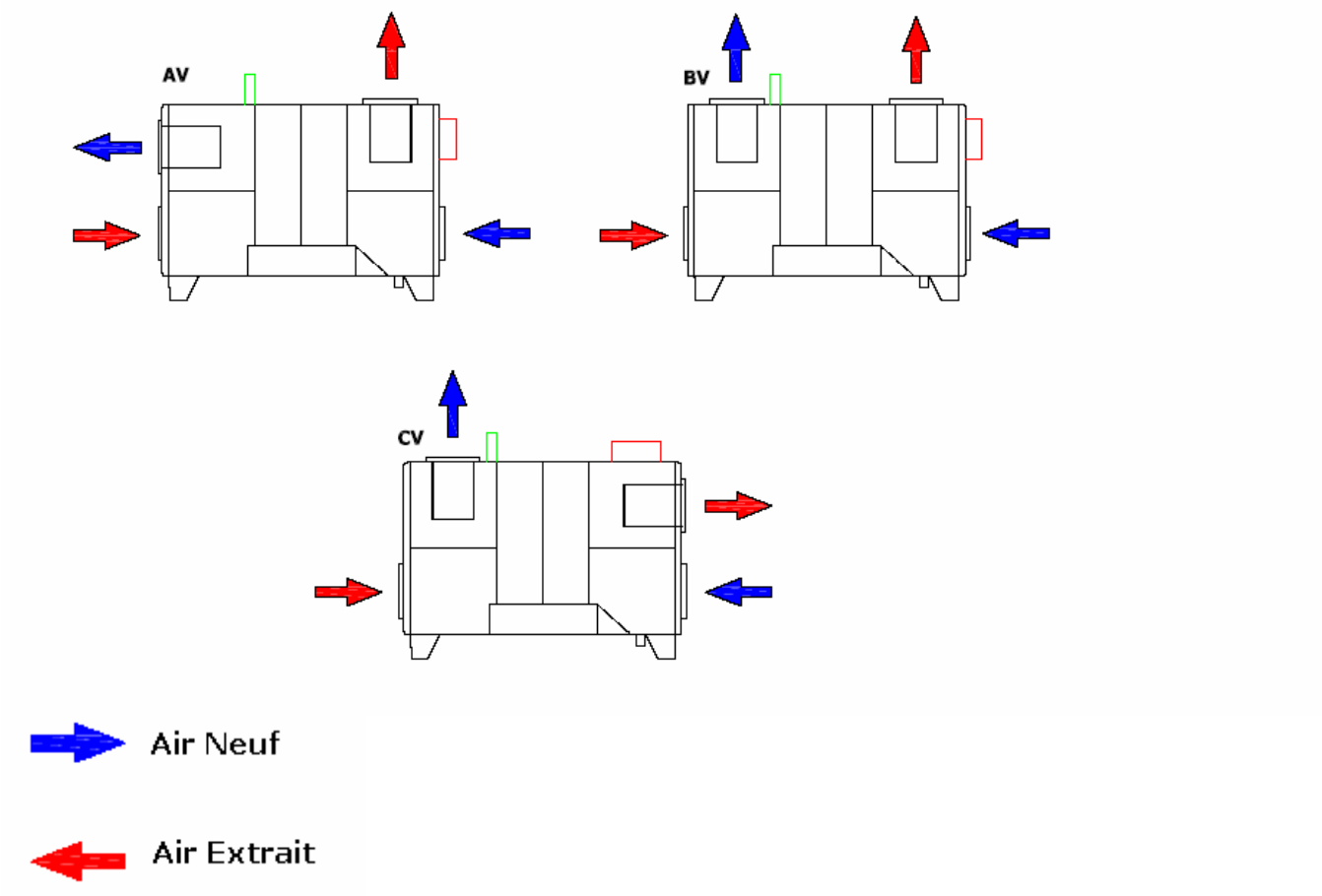
INSTALLATION AU SOL (CONFIG VERTICALE)

Les Volcane 2 en position verticale ont plusieurs configurations possibles, comme le montre l'illustration 1.
Les centrales sont équipées de pieds supports spéciaux.
Les opérations doivent être effectuées par l'installateur (raccordement des gaines, raccordements électriques)

CONFIGURATION VERTICALE STANDARD (illustration 1)

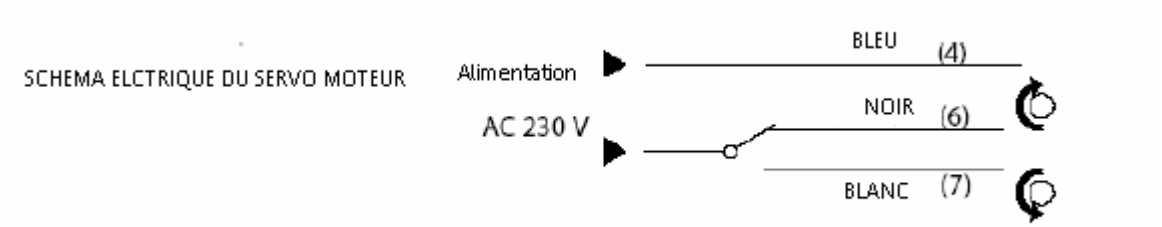


AUTRES CONFIGURATIONS POSSIBLES



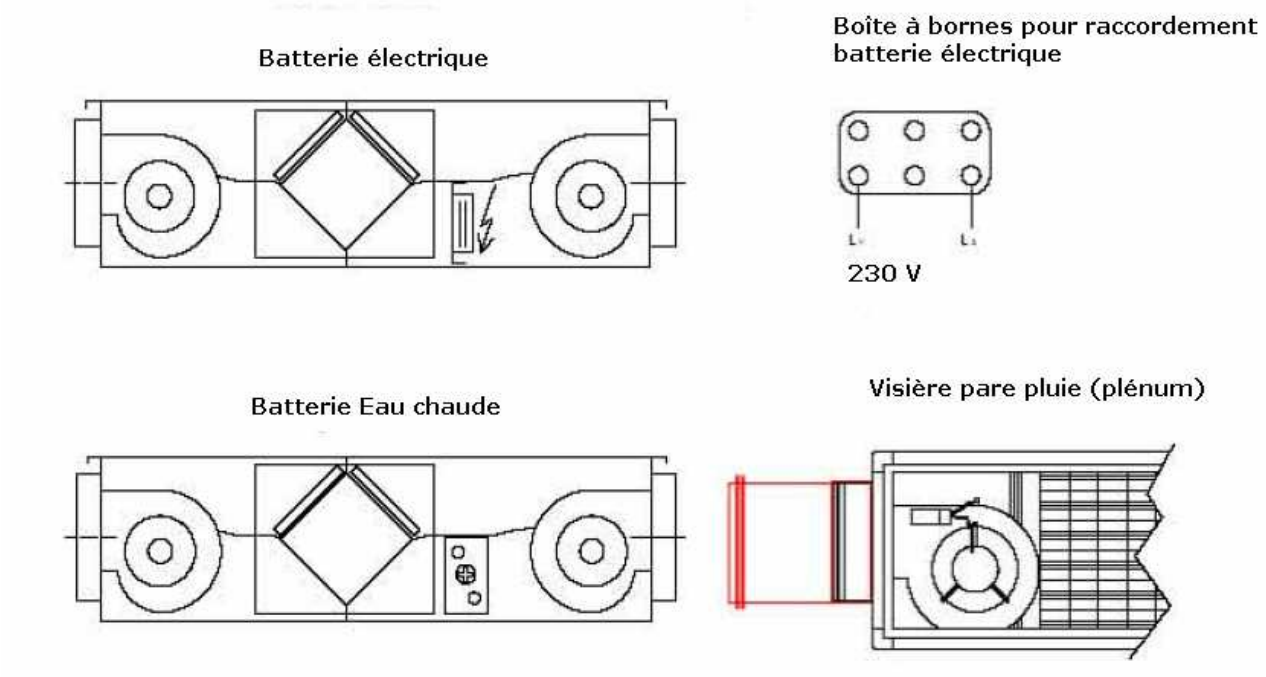
VOLCANE 2 AVEC BY PASS MOTORISE

Pour l'installation, se referer à la description ci-dessus (configuration verticale)



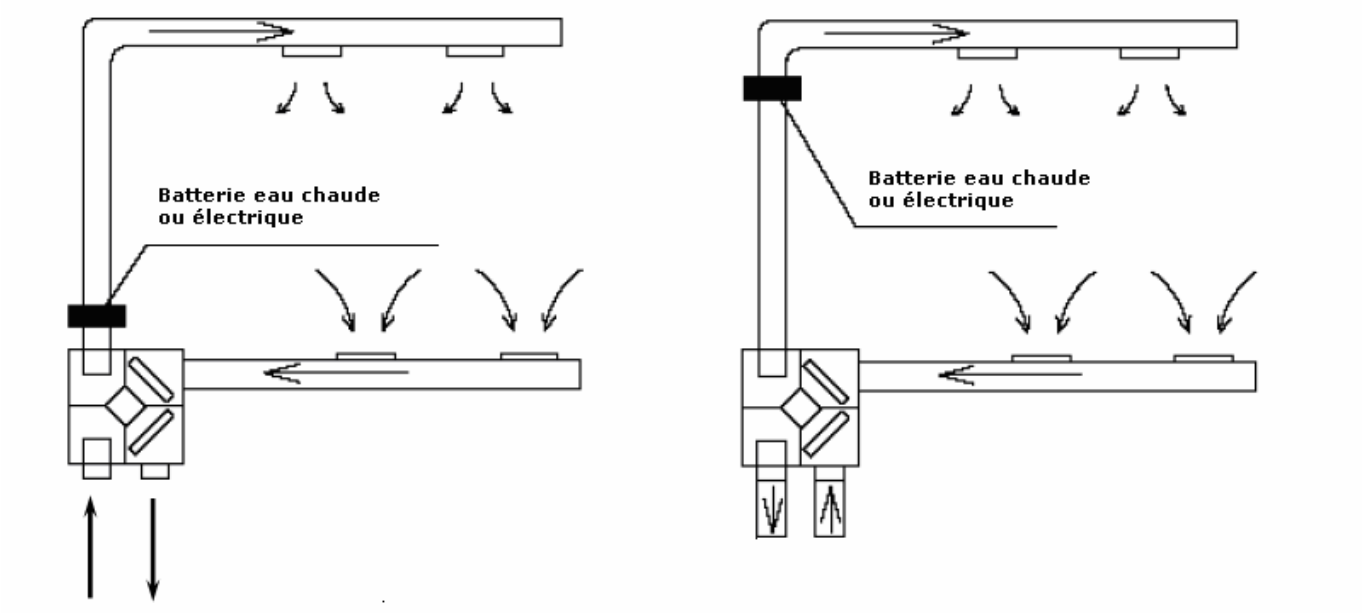
INSTALLATION BATTERIES CHAUDE ET ELECTRIQUE

Dans les Volcane 2 il est possible d'avoir une batterie eau chaude ou électrique.
. Batteries intégrées :
Ces batteries sont montées à l'intérieur de la centrale comme le montre le schéma ci-dessous :



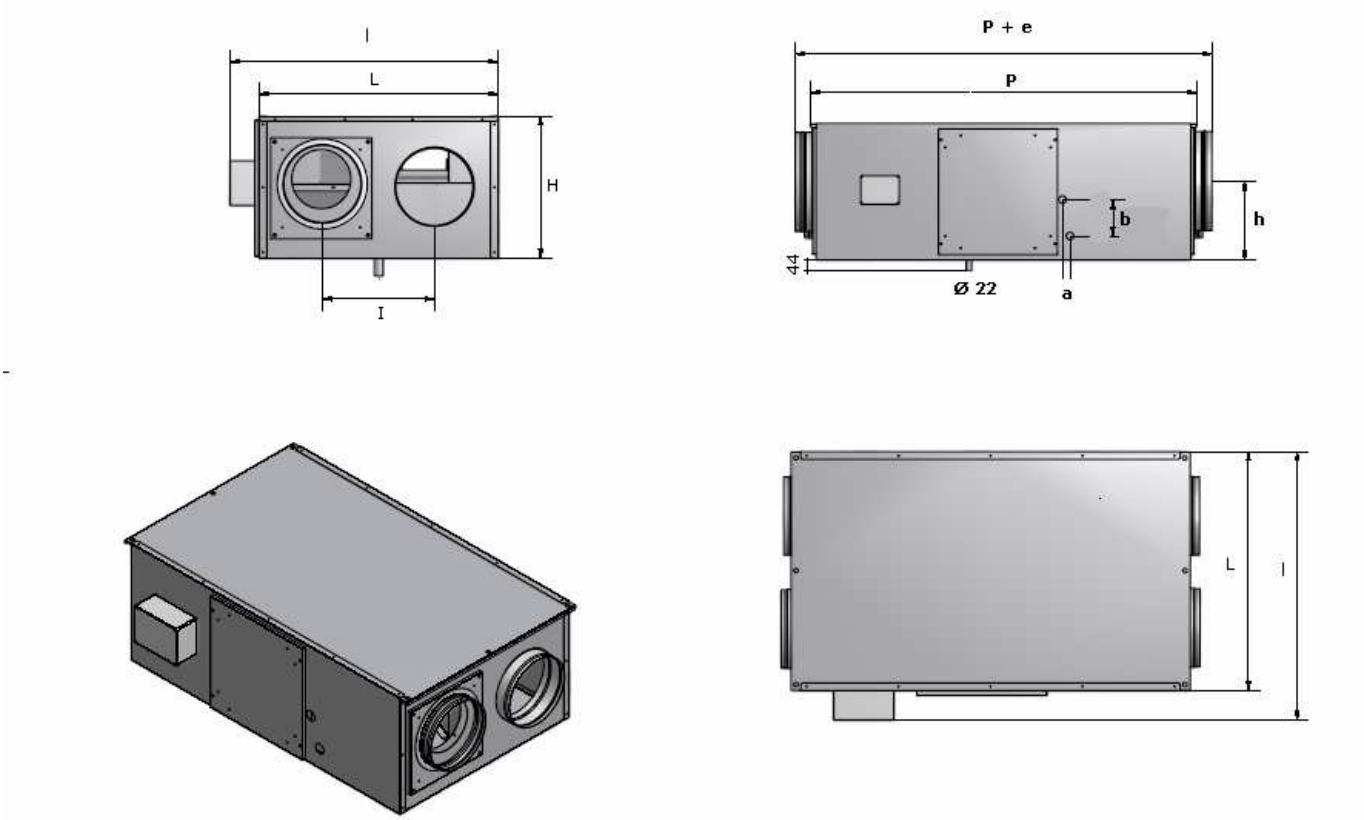
. Batteries en gaine :

La visière pare pluie et la tôle pare pluie sont recommandées en montage extérieur. Elle protège de l'entrée de nuisibles et d'eau de pluie dans la Volcane 2.



Volcane II – Récupérateur de Chaleur
Notice d'Installation – d'Utilisation – de Maintenance

DIMENSIONS ET POIDS VOLCANE 2 HORIZONTALE

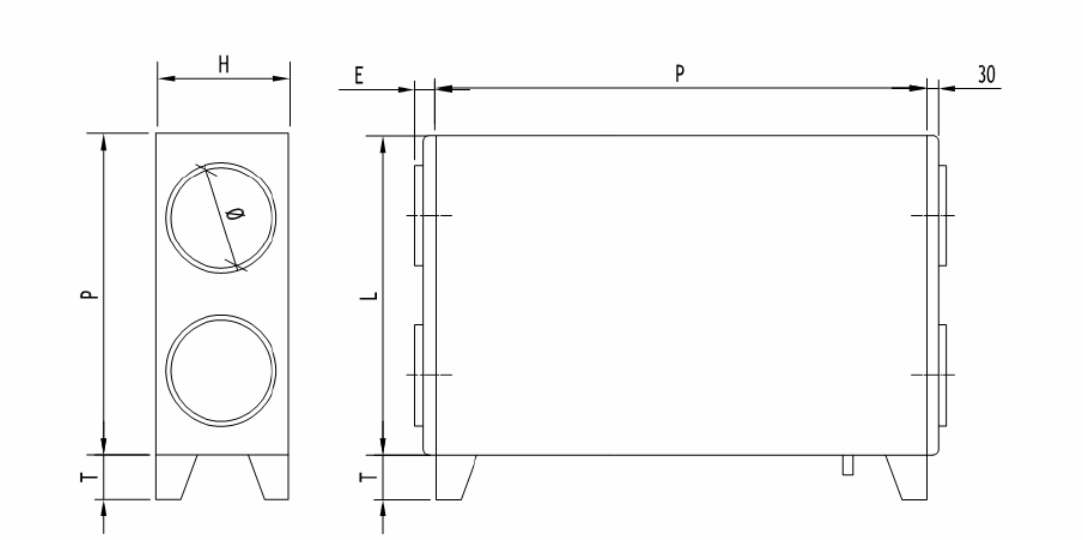


Modèle	L	l	H	P	P + e	I	h
400	615	690	366	1026	1076	287,37	191,52
800	748	812	364	1026	1122	347,21	178.71
1600	870	946	503	1502	1606	408,40	-
2500	1040	1116	552	1561	1670	497.99	339.54
3500	1210	1286	551	1562	1682	603.95	319.32

Modèle	a	b
400	32	87
800	32	87
1600	30	146
2500	30	147
3500	30	147

Volcane II – Récupérateur de Chaleur
Notice d'Installation – d'Utilisation – de Maintenance

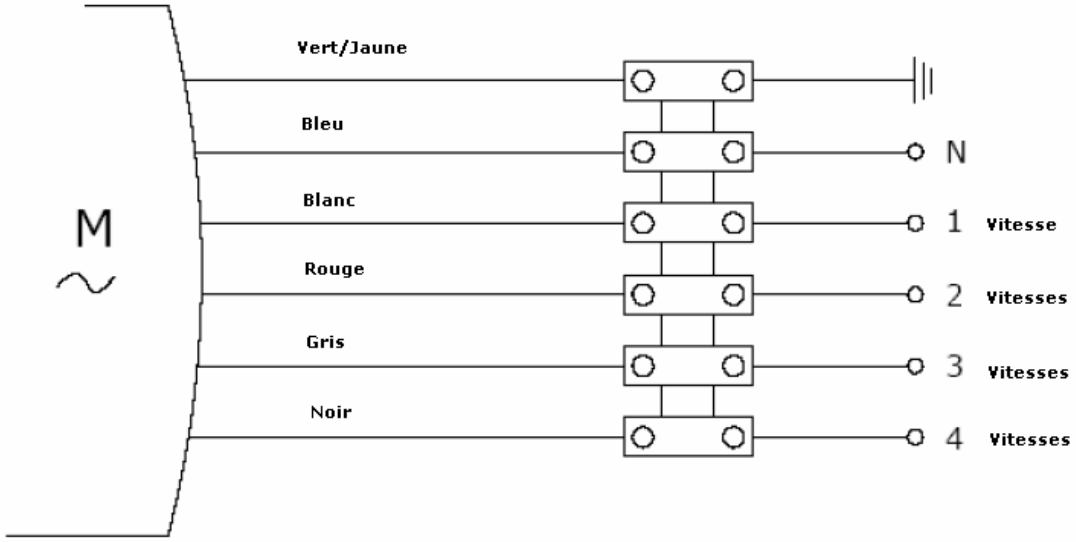
DIMENSIONS ET POIDS VOLCANE 2 VERTICALE



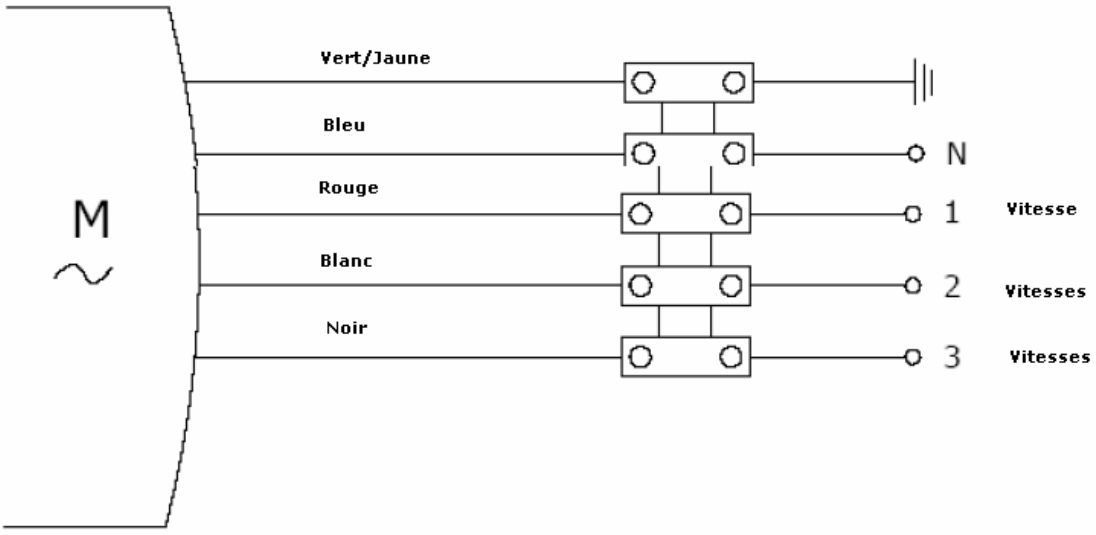
Modèle	T	L	H	P	E	∅	Kg
400	100	570	310	920	50	200	30
800	100	680	310	920	50	250	43
1600	100	820	450	1400	50	315	95
2500	100	990	500	1460	50	350	105
3500	100	1250	500	1460	50	400	138

SCHEMA ELECTRIQUE

Volcane 2 400 / 800 - 4 Vitesses - 230 V - 1 phase - 50 Hz



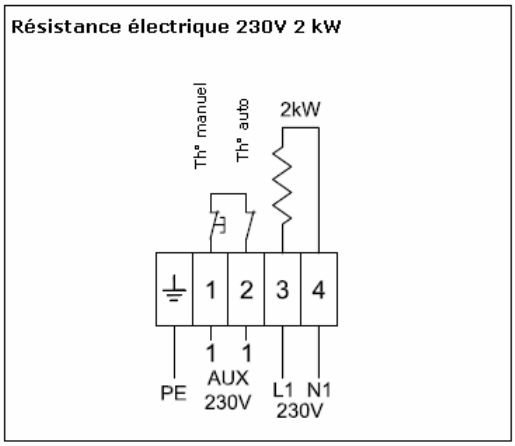
Volcane 2 1600 / 2500 / 3500 - 3 Vitesses - 230 V - 1 phase - 50 Hz



CABLAGE BATTERIE ELECTRIQUE

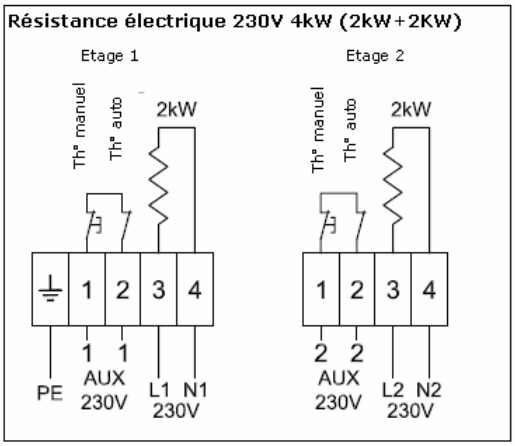
Volcane 2 / 400

2kW 1st. 1F+N 230V



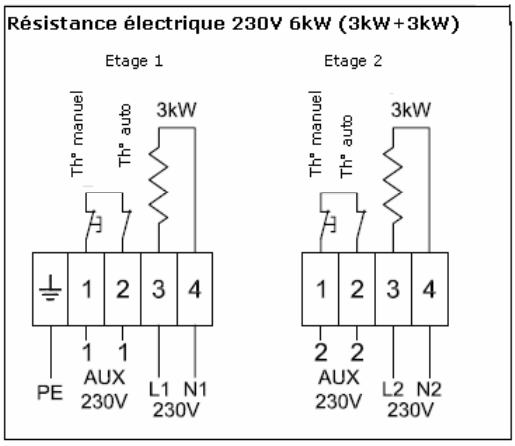
Volcane 2 / 800

4kW 2st. 1F+N 230V



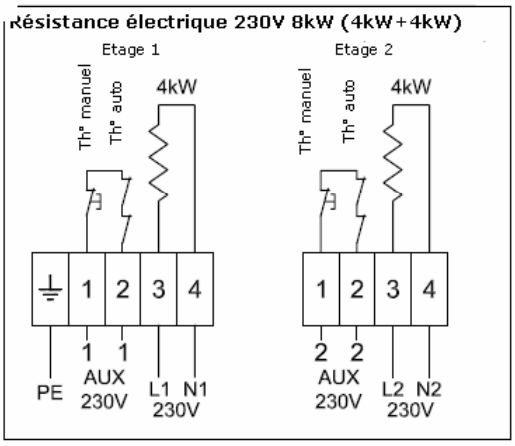
Volcane 2 / 1600

6kW 2st. 1F+N 230V



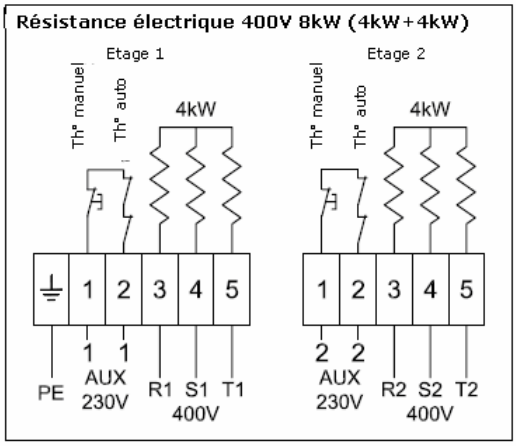
Volcane 2 / 2500-3500 mono

8kW 2st. 1F+N 230V



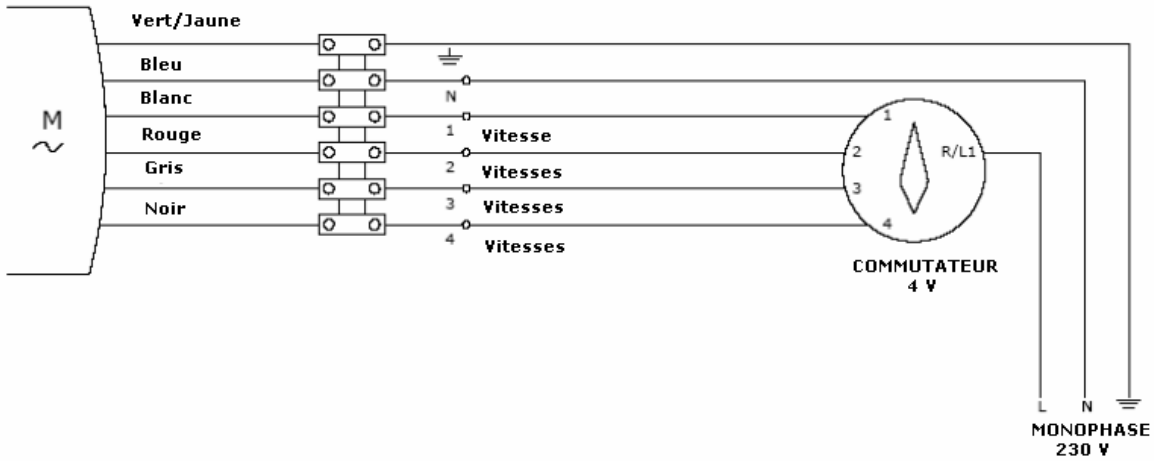
Volcane 2 / 2500-3500 tri

8kW 2st. 3F 400V

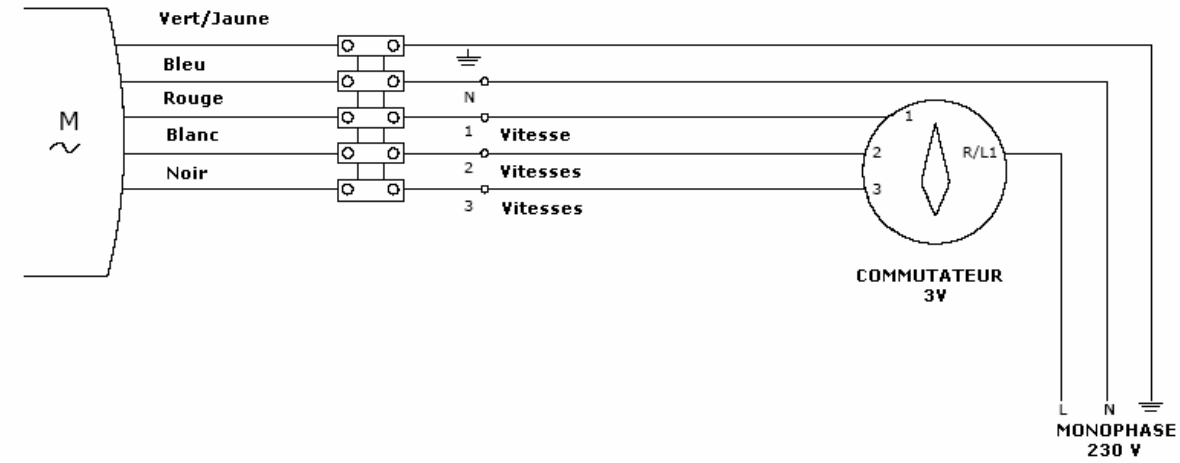


SCHEMA ELECTRIQUE AVEC COMMUTATEUR 4 V / 3 V

SCHEMA ELECTRIQUE POUR VOLCANE 2 400/800 AVEC COMMUTATEUR 4V



SCHEMA ELECTRIQUE POUR VOLCANE 2 1600 / 2500 / 3500 AVEC COMMUTATEUR 3 V



INSPECTION – MAINTENANCE – ACCES FILTRE

Dévisser et retirer le panneau d'accès

Retirer le filtre

Période de maintenance préconisée :
Vérification du filtre tous les 15 à 30 jours, selon la pollution de l'air (poussières, fumées,etc…)

INSPECTION – MAINTENANCE – ACCES ECHANGEUR

Dévisser et retirer le panneau d'accès

Retirer l'échangeur sur glissière

Nettoyer l'échangeur avec de l'air comprimé ou un aspirateur, le laver avec des détergents non agressifs.
Nettoyage échangeur : 1 fois par an

ANOMALIES

Pannes	Causes Possibles	Solution
Problème de démarrage	Tension d'alimentation insuffisante	Vérifier la tension sur la plaque moteur et la tension du réseau
	Couple moteur insuffisant	Remplacer le moteur si nécessaire
Manque de débit ou Manque de pression	Conduits obstrués	Nettoyer les conduits aspiration et refoulement
	Turbine obstruée	Nettoyer la turbine
	Filtre colmaté	Nettoyer ou remplacer les filtres
	Vitesse de rotation insuffisante	Vérifier la tension d'alimentation
	Echangeur Encrassé	Nettoyer l'échangeur à plaque
Baisse de la performance après une longue période d'utilisation	Fuite avant ou après le ventilateur	Vérifier le réseau
	Turbine endommagée	Vérifier la turbine, et si nécessaire la remplacer
Température après échangeur trop basse	Air extérieur inférieur à -5°C	Utiliser une batterie de chauffage
Performance de l'échangeur insuffisante	Ailettes de l'échangeur sales	Nettoyer l'échangeur à plaque
Formation de givre sur l'échangeur	Air extérieur inférieur à -5°C	Utiliser une batterie de chauffage
Variation du débit d'air (par à coups)	La capacité du ventilateur et proche de 0 Débit instable Ventilateur bloqué ou mauvaise connection	Augmenter la vitesse mini sur le régulateur (tension insuffisante) Modifier le réseau et/ou remplacer le ventilateur Nettoyer et/ou rétablir l'étanchéité de la gaine
Vibrations excessives	Pièces tournantes mal équilibrées	Vérifier l'équilibrage de la turbine et si besoin la changer